



FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

## 1.- Identificación del producto y de la empresa

Nombre comercial:	KEDRA
Usos previstos del producto:	MATERIAL DE CONSTRUCCIÓN
Datos del proveedor:	KEDRA Avda. Manuel Escobedo, 26 12200 Onda – Castellón (España) Tel: +34 964 602 012 Fax: +34 964 600 361 Mail: <a href="mailto:peronda@perondagroup.com">peronda@perondagroup.com</a>
Teléfono de Emergencia:	+34 91 562 04 20 (Instituto Nacional de Toxicología)

## 2.- Identificación de los peligros

### Clasificación de la sustancia o de la mezcla

El producto no está clasificado como peligroso según la Directiva 67/548/CEE o Directiva 1999/45/CE.

### Principales efectos adversos

El producto terminado (gres porcelánico) es inerte y no supone ningún riesgo ni para la salud humana ni para el medioambiente.

En operaciones de mecanizado del producto, corte, pulido y/o rectificado en seco, se puede liberar polvo con partículas en suspensión de sílice cristalina respirable. Durante estas operaciones se debería tener en cuenta:

Reglamento CLP CE N° 1272/2008 Polvo de sílice cristalina <i>Consejos de prudencia</i>	Clasificación según Directiva 1999/45/CE
	
P260: No respirar el polvo generado en los procesos de corte y/o pulido.	R20: Nocivo por inhalación prolongada.
P264: Lavarse la cara y manos después de su manipulación.	R48: Riesgo de efectos graves para la salud por exposición prolongada.
P270: No comer, beber o fumar cuando se manipule el material.	S22: No respirar el polvo generado en los procesos de corte y pulido del material.
P284: Utilizar protección respiratoria tipo P3.	S38: Usar protección respiratoria P3.
P314: Acuda al médico en caso de malestar.	
P501: Eliminar los restos según la reglamentación local.	

Se aconseja que estas operaciones se lleven a cabo en zonas ventiladas o mediante refrigeración de agua

## Elementos de la etiqueta

*El producto no está etiquetado según las directrices de la CEE 2008/58/CE (30eme ATP), 2009/2/CE (31eme ATP), 2006/8/CE o en las respectivas leyes nacionales.*

### 3.- Composición/Información sobre los componentes.

---

Descripción general: MEZCLAS.

Componentes:

Componente	CAS	EINECS	% por peso	REACH nº
Sílice cristalina	14808-60-7	238-878-4	10-25	-

### 4.- Medidas de primeros auxilios

---

El producto terminado no requiere de especiales medidas de primeros auxilios. No obstante, en las operaciones de corte, pulido y/o rectificado en seco, prestar especial atención a:

**Contacto con los ojos:** lavar inmediatamente con abundante agua.

**Contacto con la piel:** por lo general el producto no produce irritación de la piel. El polvo puede ser lavado con agua y jabón. Si se presentan efectos adversos, acudir al médico.

**Inhalación:** garantizar una ventilación suficiente y adecuada. Si se sufre alguna reacción seria, desplazar a la persona afectada a una zona con ventilación, donde pueda respirar aire limpio. Si persiste, acudir al médico.

**Ingestión:** si existen trastornos, acudir al médico.

### 5.- Medidas en caso de incendio

---

**Medios de extinción:** el producto no es inflamable ni combustible. En caso de producirse un incendio utilice cualquier medio de extinción que disponga en el área de trabajo.

### 6.- Medidas en caso de vertido accidental

---

El material no representa riesgo de derrames.

## 7.- Manipulación y almacenamiento

**Manipulación manual:** utilizar sistema de manipulación seguros como ventosas, pinzas, polipastos, etc. Que se encuentren certificados y/o homologados. Utilizar los siguientes equipos de protección individual: zapatos de seguridad, guantes de protección y gafas de seguridad.

Se recomienda que las operaciones de mecanizado se realicen con herramientas refrigeradas por agua para evitar la generación de polvo. Si no es posible, durante las operaciones de mecanizado en seco instalar sistemas de extracción del polvo y/o ventilación general y proporcionar, a todo el personal, protección respiratoria tipo P3.

**Almacenamiento:** debe ser almacenado de forma segura y en un lugar seco. Evitar posibles impactos que pueda provocar la rotura del material.

## 8.- Controles de exposición/protección personal

Se recomienda las operaciones de mecanizado vía húmeda para minimizar la generación de polvo.

El polvo creado durante las operaciones de mecanizado en seco puede contener sílice cristalina respirable. A continuación, se detallan los componentes con valores límite que deben de controlarse en el puesto de trabajo:

VALORES LIMITE DE EXPOSICIÓN DIARIA (VLA-ED)			
Sustancia	CAS	VLA-ED	Criterios Referencia
Sílice cristalina	14808-60-7	0.1 mg/m <sup>3</sup> *	RD 375/2001 – VLA INSHT
Polvo fracción respirable		3 mg/m <sup>3</sup> *	RD 375/2001 – VLA INSHT

\*Valores límite aplicados en España. Consultar los valores reglamentarios en cada país.

## Controles de exposición

La exposición al polvo generado durante las operaciones de mecanizado debe ser controlada y minimizada (uso equipos de trabajo con aportación de agua). La exposición al polvo debe estar controlada con las medidas de control adecuadas, tales como:

- Maquinaria y herramientas relacionados con el agua.
- Sistemas de ventilación natural y/o forzada que garantice la renovación del aire en el lugar de trabajo.
- Limpieza y mantenimiento. Uso de sistema de aspiración/extracción y/o sistemas de limpieza con agua. Evitar el barrido en seco y el uso de aire comprimido que genere polvo. Desarrollar programas de mantenimiento preventivo para garantizar unas condiciones adecuadas de orden, limpieza y operación de los equipos de trabajo.

- Equipos de protección respiratorio tipo P3 según norma EN 143:2001 y sus revisiones 143/AC EN 2002 y 143/AC EN 2005, incluyendo el trabajo con agua como agente reductor del polvo.
- Protección de las manos. Se recomienda el uso de guantes de protección para evitar el riesgo de corte durante la manipulación de las piezas.
- Protección de los ojos. Se recomienda el uso de protección ocular (gafas de protección) ante el riesgo de proyección de partículas y polvo.
- Protección de la piel. No es necesaria, pero se recomienda el uso de ropa que evite el contacto con la piel.

Controles de exposición al medioambiente. De acuerdo con la legislación establecida, cualquier material rechazado se puede eliminar en vertederos de residuos inertes. Gestionar correctamente el polvo generado. Evitar la descarga al medioambiente.

## 9.- Propiedades físicas y químicas

---

Aspecto:	Polvo
Color:	Blanco
Olor:	Inodoro
pH:	N/A
Punto de fusión (°C)	1610
Punto de ebullición (°C)	2230
Punto de inflamación:	N/A
Temperatura de ignición:	N/A
Densidad relativa (20 °C)	2.5 g/cm <sup>3</sup>

\*Los datos son referentes a la sílice cristalina respirable que se encuentra presente en el polvo generado por las operaciones de mecanizado.

## 10.- Estabilidad y reactividad

---

Reactividad:	N/A
Estabilidad química:	N/A
Posibilidad de reacciones peligrosas:	No se conocen
Condiciones que deben evitarse:	Formación de polvo
Materiales incompatibles:	No existen datos relevantes
Productos de descomposición peligrosos:	No se conocen

## 11.- Información toxicológica

---

Toxicología:	No existen datos relevantes
Efectos sobre la piel:	Ninguno. No produce irritación
Efectos sobre los ojos:	Ninguno. No produce irritación
Sensibilización:	No se conocen efectos sensibilizantes

No presenta peligro para la salud si se manipula adecuadamente y con las normas de higiene laborales usuales y se emplea para los fines especificados.

## 12.- Información ecológica

---

Ecotoxicidad:	No se conocen efectos de ecotoxicidad
Persistencia y degradabilidad:	No hay datos disponibles
Potencial de bioacumulación:	No hay datos disponibles
Resultados valoración PBT y mPmB:	N/A

## 13.- Consideraciones relativas a la eliminación

---

El producto o material que se rechace debe ser gestionado por gestor autorizado en base a la legislación medioambiental aplicable.

## 14.- Información relativa al transporte

---

Transporte terrestre (ADR/RID):	No regulado
Transporte marítimo (IMDG):	No regulado
Transporte aéreo (IATA):	No regulado
Transporte a granel según Anexo II de MARPOL 73/78 y Código IBC:	N/A

## 15.- Información reglamentaria

---

No se ha llevado a cabo una evaluación de la seguridad química.

## 16.- Otras informaciones

---

El producto no debe utilizarse para fines distintos a los especificados por el fabricante.

La información contenida en este documento está basada en nuestro conocimiento a día de hoy. No podemos garantizar estas recomendaciones cuando las condiciones de uso están fuera de nuestro control.

En ningún caso la información contenida en este documento debe interpretarse como una garantía de ninguna propiedad específica del producto.